



Soluções para Engenharia e Construção Civil

Solutions for Engineering and Civil Construction

About us

Sobre nós



Sendo referência nacional na fabricação de máquinas para Construção Civil e Aramados desde 1999, a Polidobra prioriza a inovação no desenvolvimento dos seus produtos, com o objetivo de sempre alcançar os melhores resultados para a sua empresa, desde a produção até o pós-venda.

Completando 25 anos de experiência em 2024, a POLIDOBRA garante a máxima qualidade e atendimento diferenciado para cada cliente, além da melhor relação custo x benefício em toda a linha de produtos.

Sempre com o objetivo de trazer o que há de melhor e mais eficaz para atender a necessidade de sua empresa.



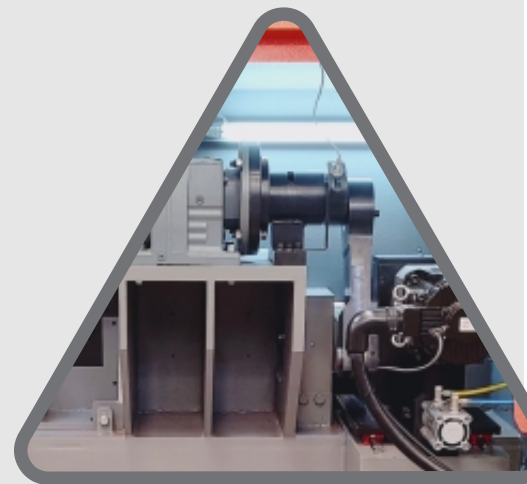
Hoje, estamos em uma nova fase, buscando cada vez mais aprimoramento e tecnologia para todos os nossos produtos, além de sempre investir na capacitação de nossos colaboradores, para juntos trazermos as melhores soluções e resultados para os nossos clientes.

As a national benchmark in the manufacture of machines for Civil Construction and Wires since 1999, POLIDOBRA prioritizes the innovation of its products, always aiming to achieve the best results for your company, since the production stage to after-sales.

Completing 25 years of experience in 2024, POLIDOBRA guarantees maximum quality and differentiated service for each customer, in addition to the best cost-benefit ratio across the entire product line.

Today, we are in a new phase, always seeking more improvement and technology for all our products, in addition to our investments to train our employees so that together we can bring better solutions and results to our customers.

PRECISÃO PRODUTIVIDADE & CONFIABILIDADE



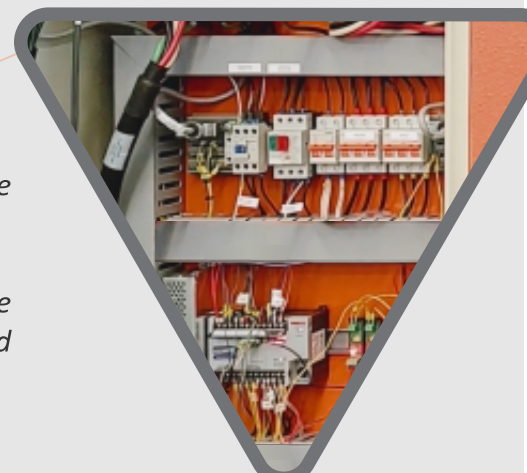
A POLIDOBRA adotou o uso de servomotores, por ser uma tecnologia de alta performance, com precisão e baixo consumo de energia elétrica.



Pensando em aumentar a eficiência e reduzir o impacto no meio ambiente, desenvolvemos a tecnologia limpa, que une precisão, produtividade e confiabilidade em nossos equipamentos.

POLIDOBRA has adopted the use of servomotors for being a high-performance technology with precision and low electricity consumption.

Thinking about increasing productivity and reducing the impact on the environment, we develop a clean technology, bringing precision, productivity and reliability to our equipment.



P FORMAX F6/F8 1D

Estribadeiras automáticas **UNIDIRECIONAIS** (1D) para produção de estribos **CA60/50**.

Sistema de funcionamento servo-pneumático microprocessado através de CLP.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- Armazenamento para 100 memórias pré-programados;
- Tela Touch screen 7" com formatos pré-programados;
- Sistema de corte e dobra pneumático;
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de "memória mecânica"; Potenciômetro a partir do modelo de 8mm;
- Sistema de leitura de código de barras (opcional).
-

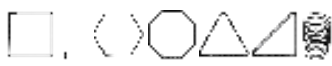
MODELOS	P FORMAX F6 1D		P FORMAX F8 1D
	1 FIO	2 FIOS	2 FIOS
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 - 6,00	3,40 - 6,00	4,20 - 8,00
CAPACIDADE	1F: 3,40 - 6,00	1F: 3,40 - 6,00 2F: 3,40 - 5,00	1F: 4,20 - 8,00
PRODUÇÃO ESTIMADA*	1F: 1100 pc/h	1F: 1100 pc/h 2F: 2200 pc/h	1F: 1000 pc/h
MODELO DE ESTRIBO: ARGOLA OU ESPIRAL	1F: 3,40 - 5,00	1F: 3,40 - 5,00	1F: 3,40 - 6,35
RÉGUA	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL
INCLUSO	01 Porta Rolo de 300kg	02 Porta Rolo de 300kg	02 Porta Rolo de 300kg 01 Porta Rolo de 2000kg

*Produção considerando o estribo 7x14.

TIRE SUA DÚVIDA! - Diferenças entre 1D, 2D E DUO

1D UNIDIRECIONAL

A dobra é feita através de uma única direção. Exemplos de estribos com dobra:



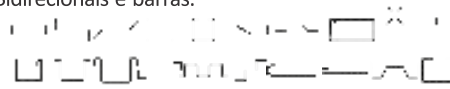
2D BIDIRECIONAL

A dobra é feita em duas direções. Exemplo de Estribos com dobra Bidirecional.



DUO

Os equipamentos modelo DUO, permite a dobra nas duas extremidades, além de estribos Bidirecionais e barras.



P FORMAX 2D CA50/60

Estribadeiras automáticas **BIDIRECIONAIS** (2D) para produção de estribos e barras retas **CA50/ CA60**. Sistema de funcionamento através de **servomotores** totalmente micro processado através de CNC, com ajuste de software.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- Armazenamento para 500 memórias pré-programados;
- Régua Esquadro / Reta (opção para 6, 12, 18, 24 metros);
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de “memória mecânica”.
- Suporte de Rolo com comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata;
- Potenciômetro a partir do modelo de 8mm;
- Sistema de leitura de código de barras (opcional).



MODELOS	P FORMAX F6 2D CA50/60	P FORMAX F6 2D CA60	P FORMAX F8	P FORMAX F12	P FORMAX F16
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 - 6,35	3,40 - 6,00	4,20 - 8,00	4,20 - 12,70	6,35 - 16,00
CAPACIDADE	1F: 3,40 - 6,35 2F: 3,40 - 5,00	1F: 3,40 - 6,00 2F: 3,40 - 5,00	1F: 4,20 - 8,00 2F: 4,20 - 6,35	1F: 4,20 - 12,70 2F: 4,20 - 10,00	1F: 6,35 - 16,00 2F: 6,35 - 12,50
PRODUÇÃO ESTIMADA*	1200 a 2400 pc/h	1000 a 2000 pc/h	1200 a 2400 pc/h	1000 a 2000 pc/h	1000 a 2000 pc/h
VELOCIDADE DE AVANÇO	1F: 110 mpm 2F: 220 mpm	1F: 110 mpm 2F: 220 mpm	1F: 140 mpm 2F: 280 mpm	1F: 90 mpm 2F: 180 mpm	1F: 90 mpm 2F: 180 mpm
MODELO DE ESTRIBO: ARGOLA OU ESPIRAL	1F: 3,40 - 5,00	1F: 3,40 - 5,00	1F: 4,20 - 6,35	1F: 4,20 - 10,00	1F: 6,35 - 12,70
TELA	7"	7"	10"	10"	10"
RÉGUA	NÃO POSSUI	NÃO POSSUI	OPCIONAL	INCLUSO	INCLUSO
INCLUSO	01 Porta rolo de 2500kg 02 Porta rolo de 1000kg	02 Porta rolo de 1000kg	03 Bases de 2500kg 03 Cestos de 2500kg	03 Bases 2500kg 03 Cestos de 2500kg	03 Bases 2500kg 05 Cestos de 2500kg

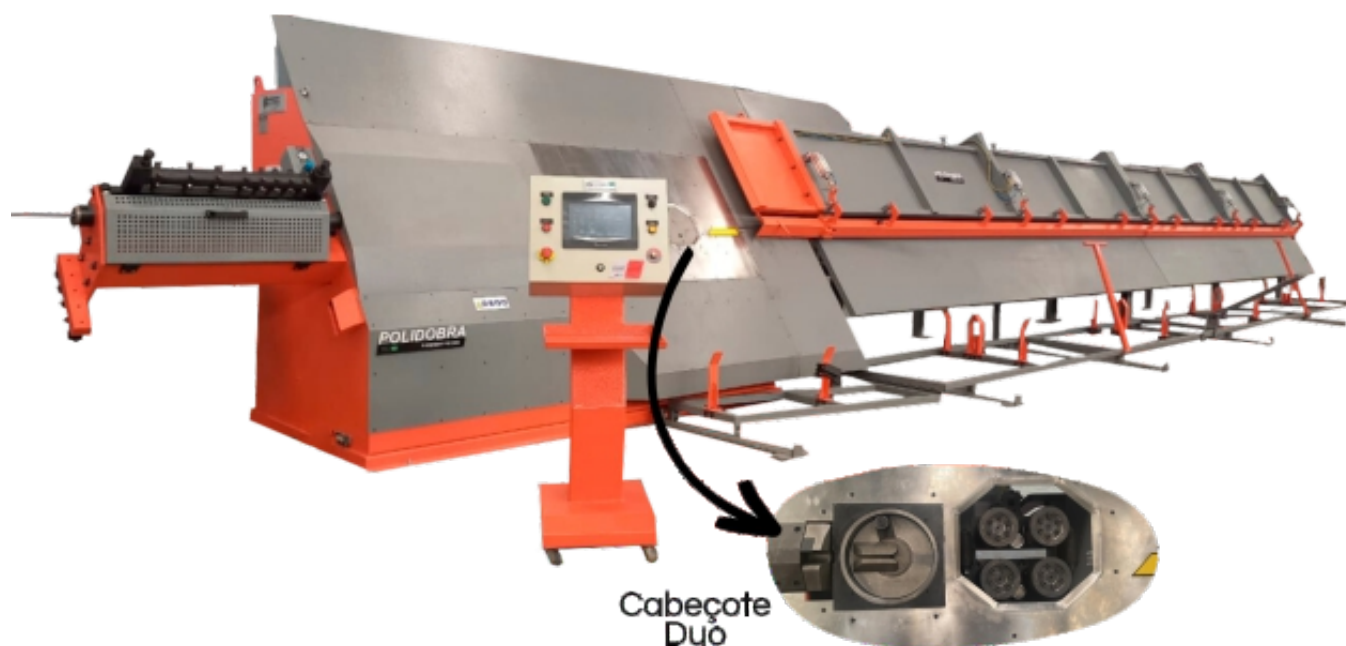
P FORMAX DUO

Estribadeiras automáticas **BIDIRECIONAIS (2D)** com um cabeçote para **DOBRAS DE ESTRIBOS OU BARRAS NAS DUAS EXTREMIDADES**. Sistema de funcionamento através de **servomotor** totalmente micro processado através de CNC com ajuste de software. Controle de velocidade por arraste e dobra independentes através do CNC.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- Sistema de corte eletromecânico;
- Mecanismo motorizado através de cabo de aço, retirando a ponta da bobina de aço até o conjunto Pré alinhador horizontal (versão 16mm e 20mm);
- Sistema de tração do aço através de servomotor e redutor;
- Pressão dos rolos tracionadores através de cilindro pneumático;
- Controle de velocidade de dobra e arraste através de potenciômetro;
- Régua Esquadro (opção para 6, 12, 18, 24 metros);
- Tela Touch screen 15" com sistema de formato pré-programado;
- Armazenamento para 500 memórias de estribos pré-programados;
- Suporte de Rolo com freio pneumático e comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata;
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de "memória mecânica";
- Sistema de leitura de código de barras (opcional).



MODELOS	P FORMAX 12 DUO	P FORMAX 16 DUO	P FORMAX 20 DUO
ESPESSURAS (Ø MM)	4,20 - 12,70	6,35 - 16,00	10,00 - 20,00
CAPACIDADE	1F: 4,20 - 12,70 2F: 4,20 - 10,00	1F: 6,35 - 16,00 2F: 6,35 - 12,50	1F: 10,00 - 20,00 2F: 10,00 - 16,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	1F: 120 mpm 2F: 240 mpm	1F: 110 mpm 2F: 220 mpm	1F: 90 mpm 2F: 180 mpm
MODELO DE ESTRIBO: ARGOLA OU ESPIRAL	1F: 4,20 - 10,00	1F: 6,35 - 12,50	1F: 10,00 - 16,00
RÉGUA	INCLUSO	INCLUSO	INCLUSO
TROCA DE FIO	MECÂNICA	MECÂNICA	AUTOMÁTICA
INCLUSO	03 Base Pneum. 03 Cestos de 2500kg	03 Base Pneum. 05 Cestos de 2500kg	03 Base Pneum. 05 Cestos de 3500kg

LINHA HORIZONTAL DE CASTANHAS E FIEIRAS

Endireitadeiras automáticas para endireitar e cortar aço CA 60.

Sistema de endireitamento rotativo através de castanhas ou fieiras tratadas e retificadas.

(Opcional: chave reversora ou painel de comando na máquina.



P 130



P 130 CA60

ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 6,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 50 mpm
FORÇA MOTRIZ	8,5 cv - 6,25 kw
INCLUSO	01 Porto Rolo de 300kgs

P 140 CLP



P 140 CLP



ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 8,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 70 mpm
INCLUSO	01 Base 01 Cesto de 1500kgs

LINHA HORIZONTAL ROLETES HIPERBÓLICOS

P 120H CLP/N 12 E 16

Endireitadeiras automáticas para endireitar e cortar aço CA50/60 com sistema de endireitamento rotativo de roletes hiperbólicos e puxadores de roldana.

Equipada com CLP e inversor de frequência para programações de tamanhos e quantidades desejadas. Sistema de corte hidráulico contínuo.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- Armazenamento para 300 memórias pré-programadas;
- Régua (opção para 6, 12, 18, 24 até 210 metros);
- Tela Touch screen 7";
- Suporte de Rolo com sistema de freio pneumático.

MODELOS	P 120H CLP/N 12	P 120H CLP/N 16
ESPESSURAS (Ø MM)	4,20 - 12,70	6,3 - 16,00
TIPO DE CORTE	Hidráulico Contínuo	Hidráulico Contínuo
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 70mpm	0 a 40mpm
INCLUSO	01 Base 01 Cesto de 2500kgs	01 Base 01 Cesto de 2500kgs



P 120H CLP 20/25

Endireitadeiras automáticas para endireitar e cortar aço CA50 com sistema de endireitamento e tração através de endireitador rotativo com roletes hiperbólicos. Equipada com CLP para programações de tamanhos e quantidades desejadas.



MODELOS	P 120H CLP 20	P 120H CLP 25
ESPESSURAS (Ø MM)	10,00 ao 20,00	12,70 ao 25,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 40mpm	0 a 40mpm
INCLUSO	01 Base Mecânico 01 Cestos de 3500kgs	01 Base Mecânico 01 Cestos de 3500kgs
NR 12	Proteção Mecânica nos endireitadores	Proteção Mecânica nos endireitadores
TIPO DE CORTE	Hidráulico Contínuo	Hidráulico Contínuo

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- Armazenamento para 500 memórias pré-programadas;
- Régua (opção para 12,18,24 até 210 metros);
- Tela Touch screen 7";
- Sistema de corte hidráulico móvel sem parada para corte aumentando a produtividade e reduzindo o consumo de energia;
- Mecanismo motorizado através de cabo de aço, retirando a ponta da bobina de aço até o conjunto Pré alinhador horizontal.
- Suporte de Rolo com freio e comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata;

TIRE SUA DÚVIDA!

DIFERENÇAS ENTRE OS SISTEMAS DE ENDIREITAMENTO

ENDIREITADOR DE ROLETES HIPERBÓLICOS

Método rotativo de endireitar voltado para CA50 a partir Ø 6,3mm.

A angulação dos roletes e nervuras do aço ajudam a tracionar o ferro.



ENDIREITADOR DE CASTANHA

Método de endireitamento recomendado para a aplicação em bitolas até Ø8mm.

Podem ser vergalhões CA50/60, voltados para a construção civil, ou linha branca, para aplicação no setor de aramados, podendo ser BTC, ATC e aço inox.

Nesse modelo o endireitamento é perfeito.



ENDIREITADOR DE FIEIRA

Método de endireitamento rotativo.

Se aplica a materiais CA50/60 quando o material não pode sofrer torção severa.



ENDIREITAMENTO POR ROLDANAS

Trata-se da forma mais produtiva de se endireitar.

Consegue endireitar qualquer tipo de material, seja vergalhão CA50/60, linha de aramados, Inox, Alumínio e etc.

Necessita de um puxador a parte, o que possibilita uma produção de alto desempenho.



LINHA VERTICAL DE ALTA PRODUÇÃO



P FORMAX V

Endireitadeiras verticais de ALTA PRODUÇÃO para endireitar e cortar aço CA50/60. Sistema de funcionamento através de servomotores, totalmente micro processado através de CNC com ajuste de software. Controle de velocidade do arraste através do CLP. Equipamento com 02 conjuntos de alinhadores vertical e horizontal de roldana.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

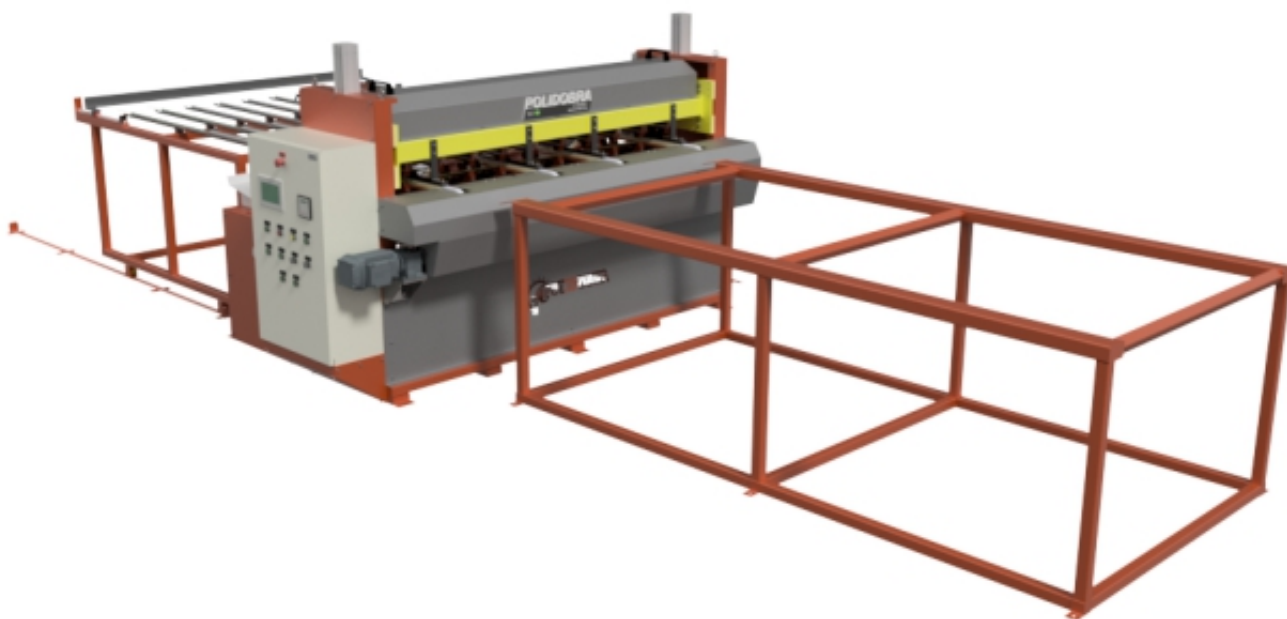
- Armazenamento para 500 memórias pré-programados;
- Régua Reta (opção para 6,12,18,24 metros);
- Tela Touch screen 7";
- Corte Eletromecânico;
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de "memória mecânica".
- Mecanismo motorizado através de cabo de aço, retirando a ponta da bobina de aço até o conjunto Pré alinhador horizontal. (Versão 16mm);
- Suporte de Rolo com freio pneumático e comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata;
- Suporte de rolo versão motorizada (opcional)

MODELOS	P FORMAX V6	P FORMAX V8	P FORMAX V12	P FORMAX V16
ESPESSURAS	3,40 ao 6,00	4,20 ao 8,00	4,20 ao 12,70	6,35 ao 16,00
CAPACIDADE	1 F: 3,40 ao 6,00 2 F: 3,40 ao 5,00	1 F: 4,20 ao 8,00 2 F: 4,20 ao 6,35	1 F: 4,20 ao 12,70 2 F: 4,20 ao 10,00	1 F: 6,35 ao 16,00 2 F: 6,35 ao 10,00
PRODUÇÃO ESTIMADA (*)	600 a 1200 pçs/h	550 a 1100 pçs/h	450 a 900 pçs/h	450 a 900 pçs/h
VELOCIDADE DE AVANÇO	1 F: 140 mpm 2 F: 280 mpm	1 F: 120 mpm 2 F: 240 mpm	1 F: 120 mpm 2 F: 240 mpm	1 F: 110 mpm 2 F: 220 mpm
INCLUSO	02 Base Pneum. 02 Cestos de 2500kgs	03 Base Pneum. 03 Cestos de 2500kgs	03 Base Pneum. 03 Cestos de 2500kgs	03 Base Pneum. 03 Cestos de 2500kgs

(*) Produção considerando barras de 12000mm.

P FORMAX T MALHA PRÁTICA

Máquinas automáticas para soldar por resistência através de barras, para fabricação de malhas para piso em aço CA 50/60.



Informações técnicas:

- Tela touch screen 7";
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Comprimento de Telas de 2 até 12 metros;
- Sistema de corte Pneumático (opcional nas versões semi-automáticas);
- Régua de extração automática (opcional).

P FORMAX MALHA PRÁTICA	10 X 10	15 X 15	20 X 20
ALIMENTAÇÃO (AR. LONGITUDINAL)	MANUAL	MANUAL	MANUAL
ALIMENTAÇÃO (AR. LONGITUDINAL)	MANUAL ATRAVÉS DE MAGAZINE	MANUAL ATRAVÉS DE MAGAZINE	MANUAL ATRAVÉS DE MAGAZINE
PRODUÇÃO ESTIMADA	60s	45s	25s
CABEÇOTES DE SOLDA	25	18	10
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA (MM) (AR. LONGITUDINAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA (MM) (AR. TRANSVERSAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
LARGURA DA TELA (mm)	2000 a 2450	2000 a 2450	2000
COMPRIMENTO DA TELA (mm)	3000 a 6000	3000 a 6000	3000 a 6000
POTÊNCIA INSTALADA (KWA)	200	150	150
COMPRESSOR UTILIZADO	30 Pés/150 lts	30 Pés/150 lts	30 Pés/150 lts

P FORMAX T MALHA

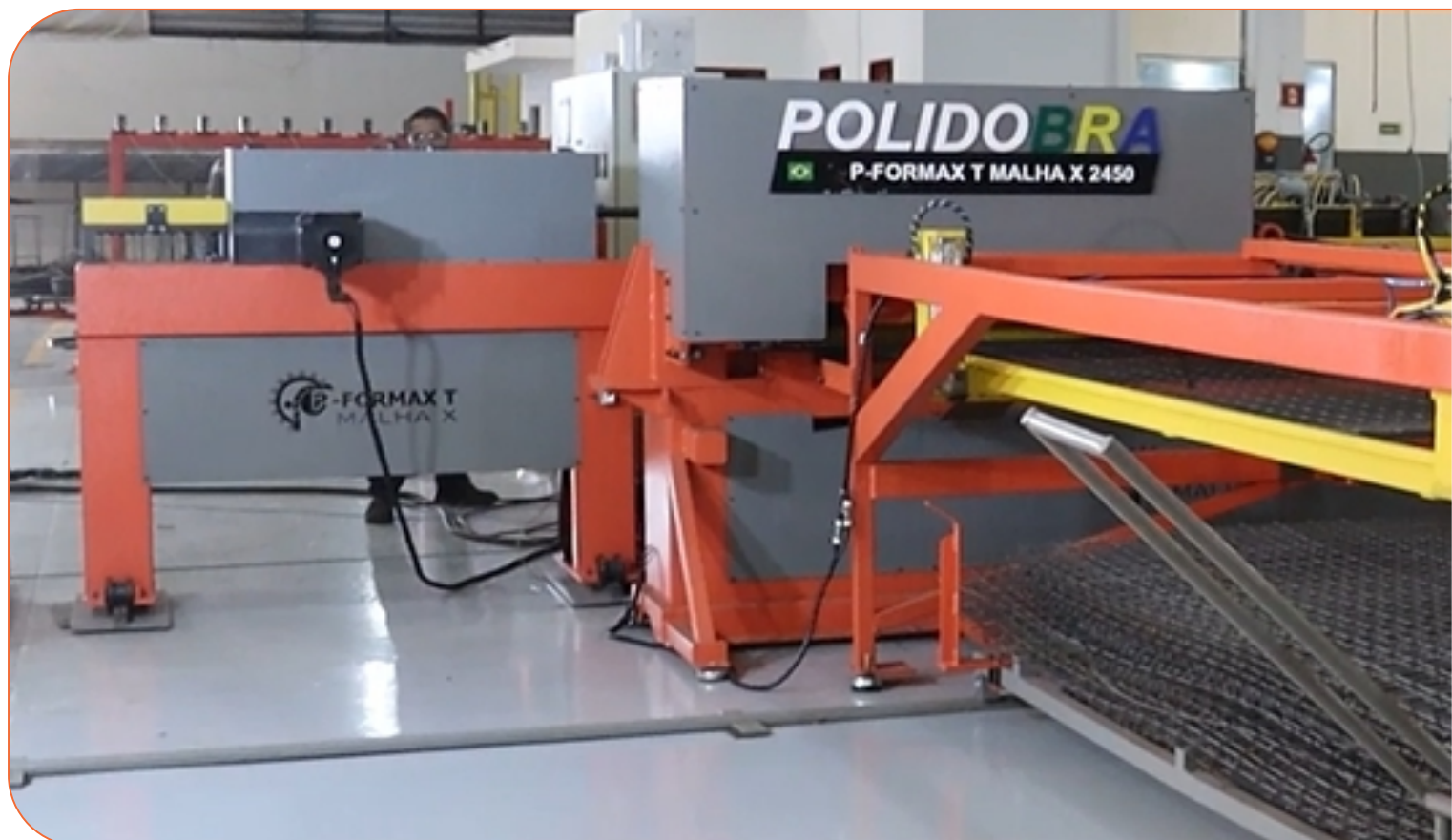
Equipamento de soldar por resistência (solda ponto) automática, com sistema de refrigeração a água, com 33 cabeçotes de solda e regulagem entre centros individuais. Pannel de comando digital micro processado, desenvolvido especialmente para máquinas de solda multiponto com regulagem de tempo e potência de solda individual para cada cabeçote.



MODELO	P FORMAX T MALHA SEMI-AUTOMÁTICA	P FORMAX T MALHA AUTOMÁTICA
ALIMENTAÇÃO (AR. LONGITUDINAL)	MANUAL	Automático (25 suportes de rolo de 2000 kgs)
ALIMENTAÇÃO (AR. TRANSVERSAL)	Automático	Automático
PRODUÇÃO ESTIMADA (TELAS/DIA)	180 a 450	130 a 550
CABEÇOTES DE SOLDA	33	33
PRODUÇÃO DE MALHAS	10 x 10 15 x 15 20 x 20	10 x 10 15 x 15 20 x 20
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA (Ø MM) (AR. LONGITUDINAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA (Ø MM) (AR. TRANSVERSAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
LARGURA DA TELA (mm)	2000 a 2450	2000 a 2450
COMPRIMENTO DA TELA (mm)	3000 a 6000	3000 a 6000
POTÊNCIA INSTALADA	375	375
COMPRESSOR UTILIZADO	60 Pés/250 lts	60 Pés/250 lts

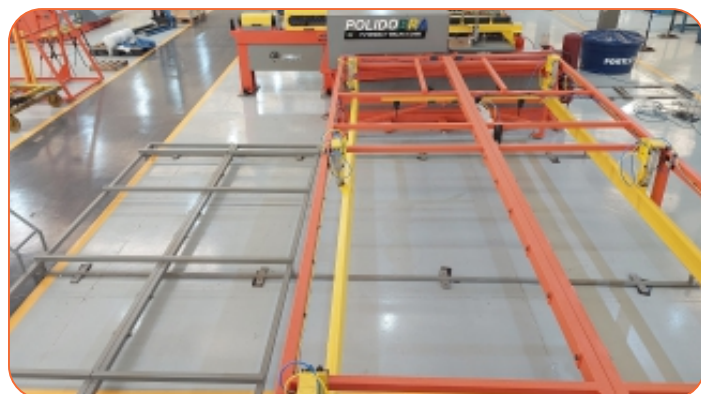
INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- Tela touch screen 10";
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Comprimento de Telas de 2 metros até 12 metros;
- Sistema de corte pneumático (opcional nas versões semi automáticas).



Eletrosoldadas

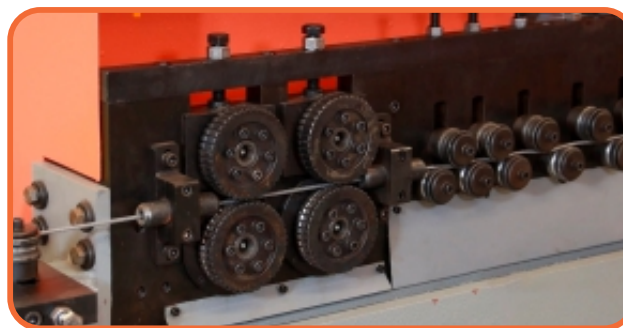
Wire mesh machines



P FORMAX T - COLUNA



Máquinas automáticas para soldar por resistência, para fabricação de telas para colunas em aço CA 50/60.



Eletrosoldadas *Wire mesh machines*

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- Tela Touch screen 10";
- Comprimento de Telas: de 2 m até 12 m;
- Alimentação Transversal Automático partindo do rolo;
- Setup facilitado (cabeçotes individuais)
- Mecanismo motorizado através de cabo de aço, retirando a ponta da bobina de aço até o conjunto Pré alinhador horizontal.
- Sistema de programação de passos individuais através do servomotor;

MODELOS	P FORMAX T SERVO	P FORMAX T EXTRAÇÃO AUT. E CORTE	P FORMAX T AUTOMÁTICA
ALIMENTAÇÃO (ARAME LONGITUDINAL)	Manual	Manual	Automático (*)
ALIMENTAÇÃO (ARAME TRANSVERSAL)	Automático	Automático	Automático
PRODUÇÃO ESTIMADA (TELAS/DIA)	350 a 720	400 a 600	400 a 800
CABEÇOTES DE SOLDA	4 a 8	4 a 8	4 a 8
NºCABEÇOTES/POTÊNCIA	4 X 100 6 X 150 8 X 200	4 X 100 6 X 150 8 X 200	4 X 100 6 X 150 8 X 200
COMPRESSOR UTILIZADO	40 Pés/150lts	40 Pés/150lts	40 Pés/150lts

*Arame longitudinal automático partindo do rolo e endireitamento através de roletes hiperbólicos.



PT 32/38 - MECÂNICO

Cortador hidráulico/mecânico para cortar vergalhão de CA50/CA60.
Accionado através de alavanca.



MODELOS	PT 32	PT 38
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 32,00	3,40 ao 40,00
NR 12	Sensores, proteções nas partes moveis, botões de emergência e proteção mecânica	Sensores, proteções nas partes moveis, botões de emergência e proteção mecânica.
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do Material (mm)	No. de Barras	No. de Barras
4,20	16	18
5,00	14	16
6,00 / 6,35	11	13
8,00	9	10
10,00	8	9
12,50	7	8
16,00	4	5
20,00	3	3
25,00	2	2
32,00	1	1
40,00	0	1
POTÊNCIA INSTALADA	5 kW	7,5 kW



PT 32/38 - HIDRÁULICO

Cortador hidráulico/mecânico para cortar vergalhão de CA50/CA60.
Accionado através de alavanca.



MODELOS	PT 32	PT 38
ESPESSURAS (Ø MM)	4,20 ao 32,00	4,20 ao 40,00
NR 12	Sensores, proteções nas partes moveis, botões de emergência e proteção mecânica	Sensores, proteções nas partes moveis, botões de emergência e proteção mecânica.
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do Material (mm)	No. de Barras	No. de Barras
4,20	16	18
5,00	14	16
6,00 / 6,35	11	13
8,00	9	10
10,00	8	9
12,50	7	8
16,00	4	5
20,00	3	3
25,00	2	2
32,00	1	1
40,00	0	1
POTÊNCIA INSTALADA	5 kW	7,5 kW



PD 200 -

Máquina para dobrar feixes de 12000mm para 6000mm para facilitar o transporte de barras de vergalhão de CA50/CA60.



HORIZONTAL



VERTICAL



HORIZONTAL COM BRAÇO ARTICULÁVEL



INFORMAÇÕES TÉCNICAS			
MODELOS	PD 200	PD 200 H	PD 200 V
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 - 20,00	3,40 - 20,00	3,40 - 20,00
BRAÇO ARTICULÁVEL	NÃO POSSUI	HORIZONTAL	VERTICAL
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do material (mm)	No. de Barras	No. de Barras	No. de Barras
4,20	50	50	50
5,0	40	40	40
6,00 / 6,35	25	25	25
8,00	20	20	20
10,00	12	12	12
12,50	08	08	08
16,00	04	04	04
20,00	02	02	01

PD 32/38

Máquinas para dobrar vergalhão **CA50/CA60**. Acompanha jogo de pinos, buchas e cantoneiras conforme normas.



MODELOS	PD 32	PD 32R (*)	PD 38
ESPESSURAS (Ø MM)	4,20 ao 32,00	4,20 ao 32,00	4,20 ao 40,00
VERSÕES	MECANICO / CLP	MECANICO / CLP	MECANICO / CLP
NR 12	Proteção Mesa	Proteção Mesa	Proteção Mesa
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do Material (mm)	No. de Barras	No. de Barras	No. de Barras
4,20	16	16	18
5,00	14	14	16
6,00 / 6,35	11	11	13
8,00	9	9	10
10,00	8	8	9
12,50	7	7	8
16,00	4	4	5
20,00	3	3	3
25,00	2	2	2
32,00	1	1	1
40,00	0	0	1

*Indicada para canteiro de obras.



DOBRADEIRA DE COLUNA

Máquina para dobrar colunas eletro soldadas em aço CA50/60.



MODELOS	DOBRADEIRA DE COLUNA ELETROMECAÂNICA	DOBRADEIRA DE COLUNA PNEUMÁTICA
ESPESSURAS (Ø MM)	6,35 - 8,00 - 10,00	6,35 - 8,00 - 10,00
ESPAÇAMENTO ESTRIBOS (mm)	150 / 200 / 250	150 / 200 / 250
COMPRESSOR	NÃO É NECESSARIO	20 PÉS
COMPRIMENTO (mm)	6000 - 7000 - 8000 - 12000	6000 - 7000 - 8000 - 12000

Dobradeiras *Steel bender machines*

PD 20 - Máquina manual para dobrar vergalhões **CA50/CA60** em blank com capacidade de dobra de **Ø 4,20 a 20,00 mm** ou **INOX 304** maciço até **Ø 12,7 mm**. Indicada para fazer estribos “carangueijos”.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Sistema de Dobra	Eletromecânico
Força Motriz	3 CV
Consumo Médio	2,2KW
Dimensão da Máquina (C x L x A)	900mm x 600mm x 350mm
Peso	100 KG
Capacidade de Produção (Ø - Qte)	3,40 / 420mm - 12un. 5,00mm - 08 un. 6,00 / 6,35mm - 04 un. 8,00mm - 03 un. 10,00 / 12,50 - 02 un. 16,00 / 20 m - 01 un.
Velocidade de Dobra	180°/s
Ângulo Máximo de Dobra	120° Ø3,4 até Ø10mm - 90° Ø12mm Ø20mm
Tolerância de Ângulo	+/- 1°
Dimensão Mínima do Estribo	70mm x 70mm
Dimensão Máxima do Estribo	800mm x 800mm
Régua de Apoio	700mm

MACHADINHO - Máquina manual para dobrar vergalhões **CA50/CA60** em blank com capacidade de dobra do **Ø 3,40 ao 16,00 mm** ou **INOX 304** maciço até **Ø 12,7 mm**. Indicada para fazer estribos “carangueijos”.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 - 16,00
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do material (mm)	No. de Barras
3,40	12
4,20	12
5,00	08
6,00/6,35	04
8,00	03
10,00	01
12,50	01
16,00	01

PTR 12 -

Máquina automática para torcer e quilar arame recozido e arame galvanizado com dupla torção e carretel duplo equipado com sistema de engate rápido. Acompanha inversor de frequência para calibrar o passo da torção.



MODELOS	PTQ	PTR 12	PTR 12 500K
ESPESSURAS/ MATERIAL	Arame Recozido: 1,20 ao 1,80 Arame Galvanizado: 1,20 ao 1,50mm	Arame Recozido: 1,20 ao 1,80 Arame Galvanizado: 1,20 ao 1,50mm	Arame Recozido: 1,20 ao 1,80mm Arame Galvanizado: 1,20 ao 1,50mm
FUNÇÃO	QUILAR	QUILAR / TORCER	QUILAR / TORCER
CAPACIDADE DE PESO NA GAIOLA	45 KG	45 KG	500 KG
PRODUÇÃO (kg/h)*	120	120	120

*Consideramos a cada 60 segundo uma produção de 02 rolos de 1kg. Lembrando também que a produtividade depende do operador.

SUORTE DE ROLO



PF 3500

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 3500kg.
Indicada para os modelos: P 120H CLP 20/25mm, P FORMAX F 20 DUO.
Opcional versão Motorizada



PF 2000

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 2000/2500kg.
Indicada para os modelos: P FORMAX F6, V6, P 120HS, P 120H 12 e 16mm..



PF 2500

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 2500kg.
Indicada para os modelos: P FORMAX F8, V8, F12, V12, F16, V16, P FORMAX F12 E 16 DUO.
Opcional versão Motorizada; e versão pneumática.



PH 1500

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 1500kg.
Indicada para os modelos: P 130H e P 140H.



PH 300

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 300kg.
Indicada para os modelos: P 130H e P 140H.



PF 300

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 300kg.
Indicada para os modelos da linha P FORMAX F6.



PFT

Suporte de rolo do arame transversal com capacidade até 2000kg, para os modelos P FORMAX T e P FORMAX MALHA.



PRÉ ALINHADOR H

Dispositivo móvel hidráulico ou pneumático para alinhar a ponta inicial do rolo auxiliando na entrada do equipamento.

Acionamento do cilindro por botão elétrico, com sistema escamoteável na vertical e horizontal.



PORTA ESTRIBO

Coletor de Estribo com armazenamento de três hastes móveis e giratórias, com sistema de catraca sempre ao mesmo ponto de coleta.



Hoje, um dos nossos diferenciais é atender o cliente de uma forma especial. Focamos não só na compra, mas em todo o processo, visando principalmente o atendimento no pós venda.

What differentiates us from our competitors is our special customer service. We focus not just on the purchase, but the whole process, especially the after-sales service.



ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Technical support

A POLIDOBRA oferece assistência técnica especializada remota ou presencial. Colocando o cliente em primeiro lugar para manter a satisfação em nossos equipamentos e garantir a qualidade de sua produção.

POLIDOBRA offers specialized technical assistance remotely or in person. We put our customers on first place, to maintain satisfaction with our equipments and guarantee the quality of their production.



PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Spare parts

Para evitar a espera por peças fundamentais no funcionamento de seu equipamento, contamos com um amplo estoque de peças de reposição para atendê-los com rapidez e excelência.

To avoid waiting for parts that are essential for the operation of your equipment, we have a large stock of spare parts to serve you quickly and with excellence.



CONTATO

TELEFONE / WHATS

(14) 3103-8045 

E-MAIL

POLIDOBRA@POLIDOBRA.COM.BR

CATÁLOGO 2025



ACESSE NOSSO SITE

Access our website

ESTRIBADEIRAS

Steel wire bender machine

ENDIREITADEIRAS

Wire straightener and cutter

TELAS ELETROSOLDADAS

Cross wire screen welding machine

MALHAS ELETROSOLDADAS

Cross wire welding machine

DOBRADORES

Bending Machines

CORTADORES

Cutter Machines

TORCER E QUILAR

Wire twist and chill machine

ACESSÓRIOS

ACCESSORIES



@polidobra brasil



Polidobra Brasil



polidobra@polidobra.com.br

R. Nilton Salmem, 3-24
Distrito Industrial I - 17034-430
Bauru | SP | Brasil