

Soluções para Engenharia e  
Construção Civil



**POLIDOBRA**



ENGENHARIA DE CORTE E DOBRA DE AÇO

*“Tudo posso naquele que me fortalece.”*  
(Filipenses 4:13)

# A POLIDOBRA

Referência nacional no segmento de máquinas para Construção Civil e Aramados desde 1999, a POLIDOBRA prioriza o desenvolvimento e inovação dos seus produtos, objetivando sempre, desde a produção até o pós-venda, o alcance dos melhores resultados para sua empresa. Com esse propósito, traz o que há de melhor e mais eficaz para atender a necessidade de sua empresa.

A POLIDOBRA é referência nacional no segmento de máquinas para Construção Civil e Aramados. Com experiência de mais de 24 anos atuando no mercado, garante a máxima qualidade e atendimento diferenciado para cada cliente, além da melhor relação custo x benefício em toda a linha de produtos.

Hoje, estamos em uma nova fase buscando cada vez mais aprimoramento e tecnologia para todos os nossos produtos, além de estarmos investindo na capacitação de nossos colaboradores para juntos trazermos melhores soluções e resultados para os nossos clientes.



**50**  
anos de  
tradição

Mais de  
**24**  
anos de  
mercado

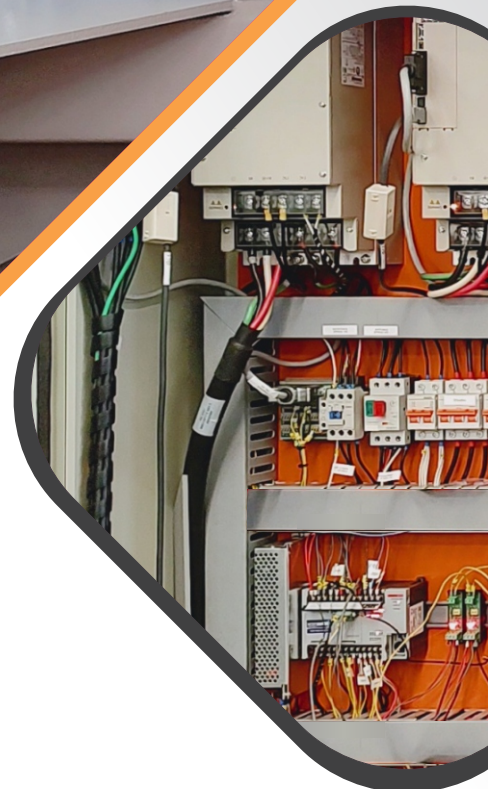
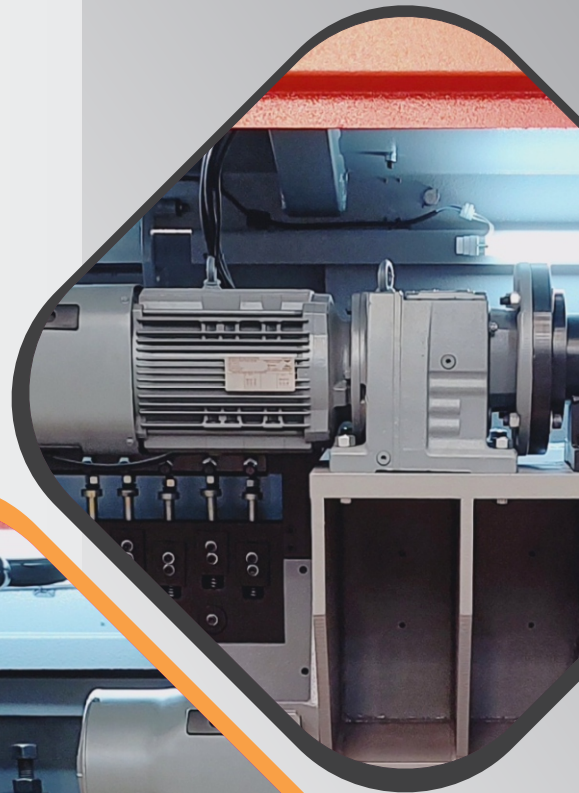
*"Até aqui nos ajudou o Senhor." (1 Samuel 7:12)*

# TECNOLOGIA LIMPA

## PRECISÃO, PRODUTIVIDADE E CONFIABILIDADE

A POLIDOBRA adotou o uso de servomotores por ser uma tecnologia de auto rendimento, precisão e baixo consumo elétrico.

Pensando em aumentar a produtividade e reduzir o impacto no meio ambiente, desenvolvemos a tecnologia limpa, trazendo precisão, produtividade e confiabilidade em nossos equipamentos.



## P FORMAX F6/F8 1D

Estribadeiras automáticas **UNIDIRECIONAIS (1D)** para produção de estribos **CA60/50**.  
**Sistema de funcionamento servo-pneumático microprocessado através de CLP.**

### Informações técnicas:

- Armazenamento para 100 memórias de estribos pré-programados;
- Tela Touch screen 7" com formatos pré-programados;
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Sistema de corte e dobra pneumática;
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de "memória mecânica".



MODELOS	P FORMAX F6 1D		P FORMAX F8 1D
	1 FIO	2 FIOS	1 FIO
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 6,00	3,40 ao 6,00	4,20 ao 8,00
CAPACIDADE	1 F: 3,40 ao 6,00	1 F: 3,40 ao 6,00 2 F: 3,40 ao 5,00	1F: 4,20 ao 8,00
PRODUÇÃO ESTIMADA (*)	1 F: 1100 pçs/h	1 F: 1100 pçs/h 2 F: 2200 pçs/h	1F: 1000 pçs/h
INCLUSO	01 Porta Rolo de 300kgs	02 Porta Rolo de 300kgs	01 Porta Rolo de 300 kgs
RÉGUA	OPCIONAL	OPCIONAL	OPCIONAL
MODELO DE ESTRIBO: ARGOLA OU ESPIRAL	1F: 3,40 ao 5,00	1F: 3,40 ao 5,00	1F: 3,40 ao 6,35

(\*) Produção considerando o estribo 7x14.



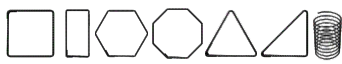
## TIRE SUA DÚVIDA!

Diferenças entre 1D, 2D E DUO:

### 1D UNIDIRECIONAL

A dobra é feita através de uma única direção.

Exemplos de estribos com dobra



### 2D BIDIRECIONAL

A dobra é feita em duas direções.

Exemplo de Estribos com dobra Bidirecional.



### DUO

Os equipamentos modelo DUO, permite a dobra nas duas extremidades, além de estribos Bidirecionais e barras



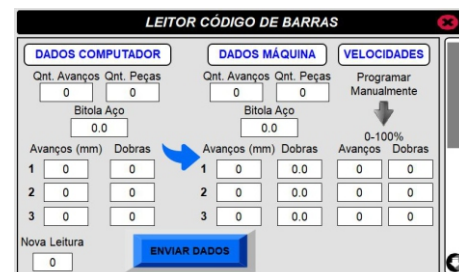
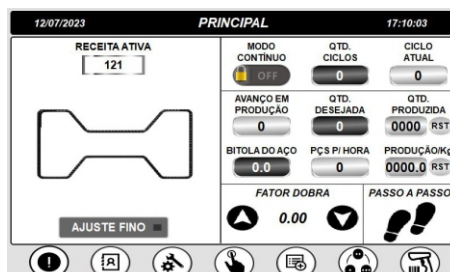
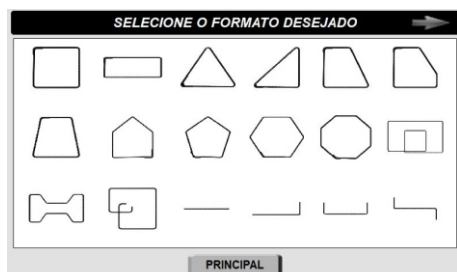
## P FORMAX 2F 2D

Estribadeiras automáticas **BIDIRECIONAIS** (2D) para produção de estribos e barras retas **CA60/ CA50**. Sistema de funcionamento através de **servomotores**, totalmente micro processado através de CNC com ajuste de software.

### Informações técnicas:

- Armazenamento para 500 memórias de estribos pré-programados;
- Régua Esquadro/Reta (opção para 6, 12, 18, 24 metros);
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Suporte de Rolo com comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata;
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de “memória mecânica”;
- Potenciômetro a partir do modelo de 8mm.

MODELOS	P FORMAX F6 2D	P FORMAX F8	P FORMAX F12	P FORMAX F16
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 6,35	4,20 ao 8,00	4,20 ao 12,70	6,35 ao 16,00
CAPACIDADE	1 F: 3,40 ao 6,35 2 F: 3,40 ao 5,00	1 F: 4,20 ao 8,00 2 F: 4,20 ao 6,35	1 F: 4,20 ao 12,70 2 F: 4,20 ao 10,00	1 F: 6,35 ao 16,00 2 F: 6,35 ao 10,00
PRODUÇÃO ESTIMADA	1200 a 2400 pçs/h	1200 a 2400 pçs/h	1000 a 2000 pçs/h	1000 a 2000 pçs/h
VELOCIDADE DE AVANÇO	1 F: 110 mpm 2 F: 220 mpm	1 F: 140 mpm 2 F: 280 mpm	1 F: 90 mpm 2 F: 180 mpm	1 F: 90 mpm 2 F: 180 mpm
INCLUSO	02 Porta Rolo de 300kgs	02 Porta Rolo 300 kgs 01 Base de 2000 kgs 01 Cesto de 2000kgs	03 Bases 2500 kgs 03 Cestos de 2500kgs	03 Bases 2500 kgs 03 Cestos de 2500kgs
RÉGUA	OPCIONAL	OPCIONAL	INCLUSO	INCLUSO
TELA	7"	10"	10"	10"
MODELO DE ESTRIBO: ARGOLA E ESPIRAL	1F: 3,40 ao 5,00	1F: 3,40 ao 6,35	1F: 4,20 ao 10,00	1F: 6,35 ao 12,70



## P FORMAX DUO

Estribadeiras automáticas **BIDIRECIONAIS (2D)** com um cabeçote para **DOBRAS DE ESTRIBOS OU BARRAS NAS DUAS EXTREMIDADES**. Sistema de funcionamento através de **servomotor** totalmente micro processado através de CNC com ajuste de software. Controle de velocidade por arraste e dobra independentes através do CNC.



Cabeçote Duo



### Informações Técnicas:

- Sistema de corte Eletromecânico;
- Sistema de tração do aço através de servomotor e redutor;
- Pressão dos rolos tracionadores através de cilindro pneumático;
- Controle de velocidade de dobra e arraste através de potenciômetro;
- Armazenamento para 500 memórias de estribos pré-programados;
- Régua Esquadro (opção para 6,12,18,24 metros);
- Tela Touch screen 15" com sistema de formato pré-programado;
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Mecanismo motorizado através de cabo de aço, retirando a ponta da bobina de aço até o conjunto Pré alinhador horizontal. (Versão 16mm e 20mm);
- Suporte de Rolo com freio pneumático e comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata;
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de “memória mecânica”.

MODELOS	P FORMAX 12 DUO	P FORMAX 16 DUO	P FORMAX 20 DUO
ESPESSURAS (Ø MM)	4,20 ao 12,70	6,35 ao 16,00	10,00 ao 20,00mm
CAPACIDADE	1 F: 4,20 ao 12,70 2 F: 4,20 ao 10,00	1 F: 6,35 ao 16,00 2 F: 6,35 ao 12,50	1 F: 10,00 ao 20,00 2 F: 10,00 ao 16,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	1 F: 120 mpm 2 F: 240 mpm	1 F: 110 mpm 2 F: 220 mpm	1 F: 90 mpm 2 F: 180 mpm
INCLUSO	03 Base Pneum. 03 Cestos de 2500kgs	03 Base Pneum. 05 Cestos de 2500kgs	03 Base Pneum. 05 Cestos de 3500kgs
RÉGUA	INCLUSO	INCLUSO	INCLUSO
TROCA DE FIO	MECANICO	MECANICO	AUTOMATICA
MODELO DE ESTRIBO: ARGOLA OU ESPIRAL	1F: 4,20 a 10,00	1F: 6,35 ao 12,50	1F: 10,00 ao 16,00

## LINHA HORIZONTAL DE CASTANHAS E FIEIRAS

Endireitadeiras automáticas para endireitar e cortar aço CA50/60.

Sistema de endireitamento rotativo através de castanhas ou fieiras tratadas e retificadas.

(Opcional: chave reversora ou painel de comando na máquina)



P 130H	
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 6,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 50 mpm
INCLUSO	01 Porto Rolo de 300kgs

P 140H	
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 8,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 70 mpm
INCLUSO	01 Base 01 Cesto de 1500kgs

## LINHA HORIZONTAL ROLETES HIPERBÓLICOS

### P 120 CLP

Endireitadeiras automáticas para endireitar e cortar aço CA50/60 com sistema de endireitamento e tração através de endireitador rotativo com roletos hiperbólicos.

Equipada com CLP para programações de tamanhos e quantidades desejadas.

#### Informações técnicas:

- Armazenamento para 300 memórias pré-programadas;
- Régua (opção para 6,12,18,24 até 210 metros);
- Tela Touch screen 7";
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Suporte de Rolo com ajuste mecânico;
- Opcional versão corte mecânico ou corte hidráulico;

Acionamento sistema de freio mecânico ou opcional.

MODELOS	P 120HS	P 120 CLP 12 (H) Nacionalizada	P 120 CLP 12 (M)	P 120 CLP 16 (H) Nacionalizada	P 120 CLP 16 (M)
ESPESSURAS (Ø MM)	6,35 ao 10,00	4,20 ao 12,70	6,35 ao 12,70	4,20 ao 12,70	6,35 ao 12,70
TIPO DE CORTE	Mecânico	Hidráulico	Mecânico	Hidráulico	Mecânico
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 40mpm	0 a 70mpm	0 a 40mpm	0 a 40mpm	0 a 34mpm
INCLUSO	01 Base 01 Cesto de 2500kgs	01 Base 01 Cesto de 2500kgs	01 Base 01 Cesto de 2500kgs	01 Base 01 Cesto de 2500kgs	01 Base 01 Cesto de 2500kgs



## P 120H CLP 20/25

Endireitadeiras automáticas para endireitar e cortar aço CA50 com sistema de endireitamento e tração através de endireitador rotativo com roletes hiperbólicos.  
Equipada com CLP para programações de tamanhos e quantidades desejadas.



MODELOS	P 120H CLP 20	P 120H CLP 25
ESPESSURAS (Ø MM)	10,00 ao 20,00	12,70 ao 25,00
VELOCIDADE DE AVANÇO	0 a 40mpm	0 a 40mpm
INCLUSO	01 Base Mecânico 01 Cestos de 3500kgs	01 Base Mecânico 01 Cestos de 3500kgs
NR 12	Proteção Mecânica nos endireitadores	Proteção Mecânica nos endireitadores

### Informações técnicas:

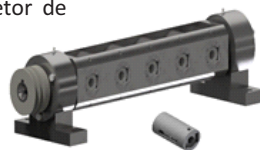
- Armazenamento para 500 memórias pré-programados;
- Régua (opção para 12,18,24 até 210 metros);
- Tela Touch screen 7";
- Sistema de corte hidráulico móvel sem parada para corte aumentando a produtividade e reduzindo o consumo de energia.;
- Mecanismo motorizado através de cabo de aço, retirando a ponta da bobina de aço até o conjunto Pré alinhador horizontal;
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Suporte de Rolo com freio e comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata.

## TIRE SUA DÚVIDA!

Diferenças entre sistemas de endireitamento:

### ENDIREITADOR DE CASTANHA

Método de endireitamento recomendado para a aplicação em bitolas até Ø8mm podendo elas ser vergalhões CA50/60 voltadas para a construção civil ou a aplicação para o setor de aramados (linha branca) sendo elas BTC, ATC e aço inox. Nesse modelo o endireitamento é perfeito.



### ENDIREITADOR DE FIEIRA

Método de endireitamento rotativo que se aplica a materiais CA50/60 quando o material não pode sofrer torção severa.



### ENDIREITADOR DE ROLETES HIPERBÓLICOS

Método rotativo de endireitar voltado para CA50 a partir Ø 6,3mm, a angulação dos roletes e nervuras do aço ajudam a tracionar o ferro.



### ENDIREITAMENTO POR ROLDANAS

Trata-se da forma mais produtiva de se endireitar, consegue-se endireitar qualquer tipo de material seja vergalhão CA50/60, linha de aramados, Inox, Alumínio e etc. Este princípio necessita de um puxador a parte que faz com que conseguimos uma produção de alto desempenho.





## LINHA VERTICAL DE ALTA PRODUÇÃO

### P FORMAX V

Endireitadeiras verticais de ALTA PRODUÇÃO para endireitar e cortar aço CA50/60. Sistema de funcionamento através de servomotores, totalmente micro processado através de CNC com ajuste de software. Controle de velocidade do arraste através do CLP. Equipamento com 02 conjuntos de alinhadores vertical e horizontal de roldana.

#### Informações técnicas:

- Armazenamento para 500 memórias pré-programados;
- Régua Reta (opção para 6,12,18,24 metros);
- Tela Touch screen 7";
- Corte Eletromecânico;
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Mecanismo motorizado através de cabo de aço, retirando a ponta da bobina de aço até o conjunto Pré alinhador horizontal. (Versão 16mm);
- Suporte de Rolo com freio pneumático e comunicação direta com o equipamento através de fim de curso para parada imediata;
- Setup rápido, devido ao exclusivo sistema de "memória mecânica".

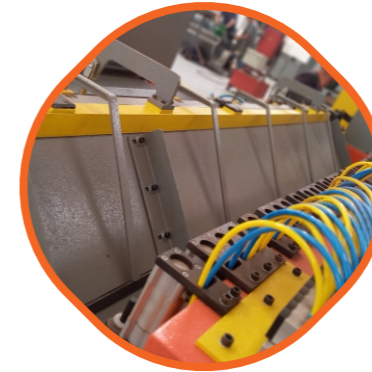
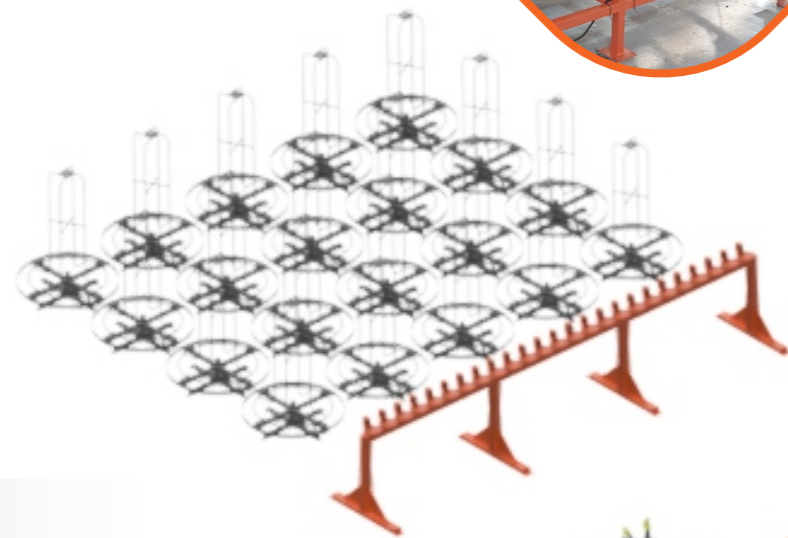


MODELOS	P FORMAX V6	P FORMAX V8	P FORMAX V12	P FORMAX V16
ESPESSURAS	3,40 ao 6,00	4,20 ao 8,00	4,20 ao 12,70	6,35 ao 16,00
CAPACIDADE	1 F: 3,40 ao 6,00 2 F: 3,40 ao 5,00	1 F: 4,20 ao 8,00 2 F: 4,20 ao 6,35	1 F: 4,20 ao 12,70 2 F: 4,20 ao 10,00	1 F: 6,35 ao 16,00 2 F: 6,35 ao 10,00
PRODUÇÃO ESTIMADA (*)	600 a 1200 pçs/h	550 a 1100 pçs/h	450 a 900 pçs/h	450 a 900 pçs/h
VELOCIDADE DE AVANÇO	1 F: 140 mpm 2 F: 280 mpm	1 F: 120 mpm 2 F: 240 mpm	1 F: 120 mpm 2 F: 240 mpm	1 F: 110 mpm 2 F: 220 mpm
INCLUSO	02 Base Pneum. 02 Cestos de 2500kgs	02 Base Pneum. 02 Cestos de 2500kgs	02 Base Pneum. 02 Cestos de 2500kgs	02 Base Pneum. 02 Cestos de 2500kgs

(\*) Produção considerando barras de 12000mm.

## P FORMAX T MALHA

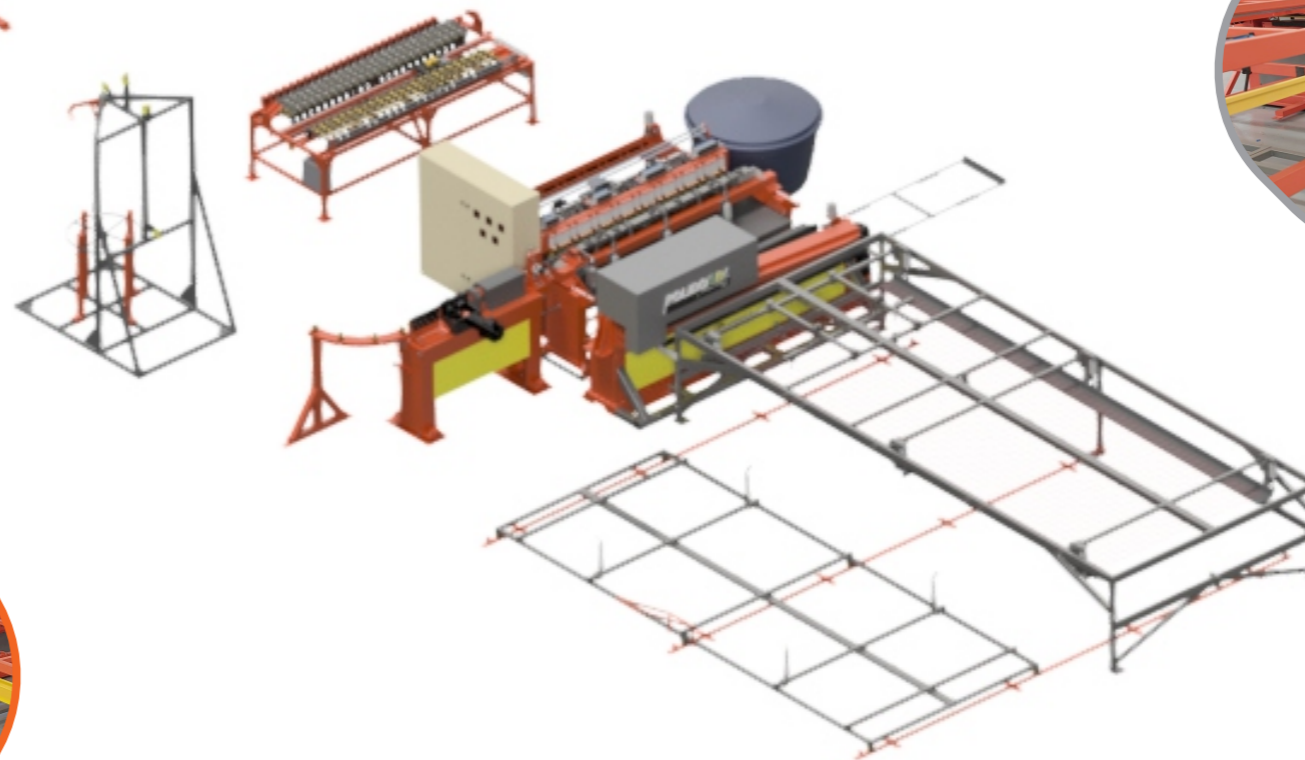
Equipamento de soldar por resistência (solda ponto) automática, com sistema de refrigeração a água, com 33 cabeçotes de solda e regulagem entre centros individuais. Pannel de comando digital micro processado, desenvolvido especialmente para máquinas de solda multiponto com regulagem de tempo e potência de solda individual para cada cabeçote.



### Informações técnicas:

- Tela touch screen 10";
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Comprimento de Telas de 2 metros até 12 metros;
- Sistema de corte pneumático (opcional nas versões semi automáticas).

MODELO	P FORMAX T MALHA SEMI-AUTOMÁTICA	P FORMAX T MALHA AUTOMÁTICA
ALIMENTAÇÃO (AR. LONGITUDINAL)	MANUAL	Automático (25 suportes de rolo de 2000 kgs)
ALIMENTAÇÃO (AR. TRANSVERSAL)	Automático	Automático
PRODUÇÃO ESTIMADA (TELAS/DIA)	400 a 600	700 a 1000
CABEÇOTES DE SOLDA	33	33
PRODUÇÃO DE MALHAS	10 x 10 15 x 15 20 x 20	10 x 10 15 x 15 20 x 20
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA (Ø MM) (AR. LONGITUDINAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA (Ø MM) (AR. TRANSVERSAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
LARGURA DA TELA (mm)	2000 a 2450	2000 a 2450
COMPRIMENTO DA TELA (mm)	3000 a 6000	3000 a 6000
POTÊNCIA INSTALADA	375	375
COMPRESSOR UTILIZADO	60 Pés/250 lts	60 Pés/250 lts



## P FORMAX T MALHA PRÁTICA

Máquinas automáticas para soldar por resistência através de barras, para fabricação de malhas para piso em aço CA 50/60.



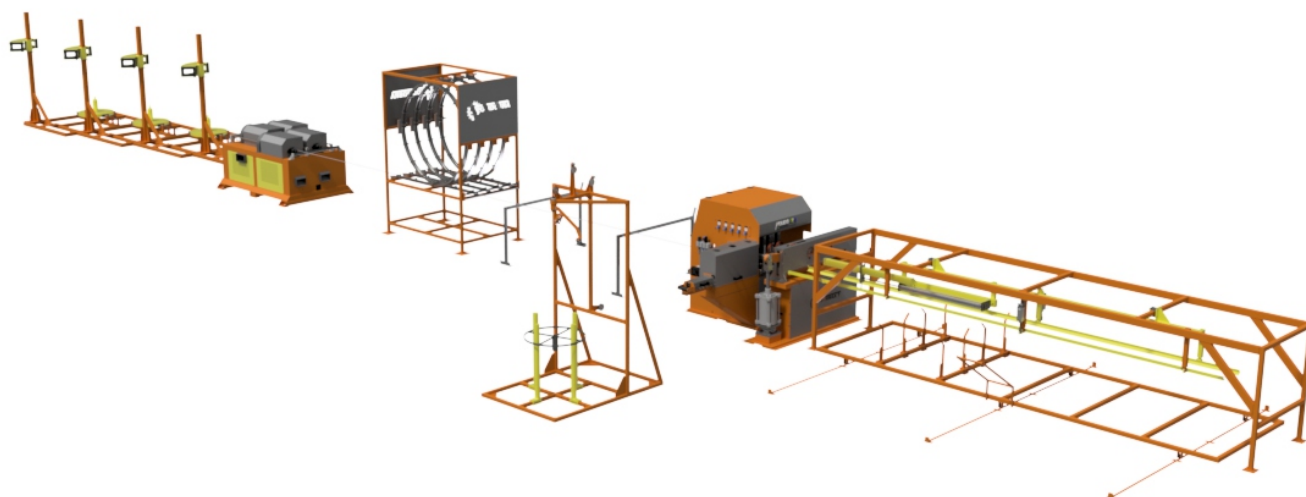
### Informações técnicas:

- Tela Touch screen 7";
- Sistema de leitura de código de barras (opcional);
- Comprimento de Telas de 2 metros até 12 metros;
- Sistema de corte Pneumático (opcional nas versões semiautomáticas).

P FORMAX MALHA PRÁTICA	10 X 10	15 X 15	20 X 20
ALIMENTAÇÃO (AR. LONGITUDINAL)	MANUAL	MANUAL	MANUAL
ALIMENTAÇÃO (AR. LONGITUDINAL)	MANUAL ATRAVÉS DE MAGAZINE	MANUAL ATRAVÉS DE MAGAZINE	MANUAL ATRAVÉS DE MAGAZINE
PRODUÇÃO ESTIMADA	60s	45s	25s
CABEÇOTES DE SOLDA	25	18	10
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA ( MM) (AR. LONGITUDINAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
CAPACIDADE MÁX. DE SOLDA ( MM) (AR. TRANSVERSAL)	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00	CA 60: 3,40 - 3,80 - 4,20 - 5,00
LARGURA DA TELA (mm)	2000 a 2450	2000 a 2450	2000
COMPRIMENTO DA TELA (mm)	3000 a 6000	3000 a 6000	3000 a 6000
POTÊNCIA INSTALADA (KWA)	200	150	150
COMPRESSOR UTILIZADO	30 Pés/150 lts	30 Pés/150 lts	30 Pés/150 lts

## P FORMAX T

Máquinas automáticas para soldar por resistência, para fabricação de telas para colunas em aço CA 50/60.



### Informações técnicas:

- Tela Touch screen 10"
- Comprimento de Telas de 2 metros até 12 metros;
- Alimentação Transversal Automático partindo do rolo;
- Sistema de corte Pneumático (opcional nas versões semi-automáticas);
- Sistema de programação de passos individuais através do servomotor;
- Setup facilitado (cabeçotes individuais).

MODELOS	P FORMAX T SERVO	P FORMAX T EXTRAÇÃO AUT. E CORTE	P FORMAX T AUTOMÁTICA
ALIMENTAÇÃO (ARAME LONGITUDINAL)	Manual	Manual	Automático (*)
ALIMENTAÇÃO (ARAME TRANSVERSAL)	Automático	Automático	Automático
PRODUÇÃO ESTIMADA (TELAS/DIA)	350 a 550	400 a 600	800 a 1000
CABEÇOTES DE SOLDA	4 a 8	4 a 8	4 a 8
Nº CABEÇOTES/POTÊNCIA	4 X 100 6 X 150 8 X 200	4 X 100 6 X 150 8 X 200	4 X 100 6 X 150 8 X 200
COMPRESSOR UTILIZADO	40 Pés/150lts	40 Pés/150lts	40 Pés/150lts

\*Arame longitudinal Automático partindo do rolo e endireitamento através de roletes hiperbólicos.



## PT 32/38

Cortador hidráulico/mecânico para cortar vergalhão de **CA50/CA60**.  
Acionado através de alavanca.

MODELOS	PT 32	PT 38
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 32,00	3,40 ao 40,00
NR 12	Sensores, proteções nas partes moveis, botões de emergência e proteção mecânica	Sensores, proteções nas partes moveis, botões de emergência e proteção mecânica.
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do Material (mm)	No. de Barras	No. de Barras
4,20	16	18
5,00	14	16
6,00 / 6,35	11	13
8,00	9	10
10,00	8	9
12,50	7	8
16,00	4	5
20,00	3	3
25,00	2	2
32,00	1	1
40,00	0	1
POTÊNCIA INSTALADA	5 kW	7,5 kW



## PD 32/38

Máquinas para dobrar vergalhão **CA50/CA60**. Acompanha jogo de pinos, buchas e cantoneiras conforme normas.

MODELOS	PD 32	PD 32R (*)	PD 38
ESPESSURAS (Ø MM)	4,20 ao 32,00	4,20 ao 32,00	4,20 ao 40,00
VERSÕES	MECANICO / CLP	MECANICO / CLP	MECANICO / CLP
NR 12	Proteção Mesa	Proteção Mesa	Proteção Mesa
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do Material (mm)	No. de Barras	No. de Barras	No. de Barras
4,20	16	16	18
5,00	14	14	16
6,00 / 6,35	11	11	13
8,00	9	9	10
10,00	8	8	9
12,50	7	7	8
16,00	4	4	5
20,00	3	3	3
25,00	2	2	2
32,00	1	1	1
40,00	0	0	1

\*Indicada para canteiro de obras.



## DOBRADEIRA DE COLUNA

Máquina para dobrar colunas eletro soldadas em aço CA50/60.

MODELOS	DOBRADEIRA DE COLUNA ELETROMECÂNICA	DOBRADEIRA DE COLUNA PNEUMÁTICA
ESPESSURAS (Ø MM)	6,35 - 8,00 - 10,00	6,35 - 8,00 - 10,00
ESPAÇAMENTO ESTRIBOS (mm)	150 / 200 / 250	150 / 200 / 250
COMPRESSOR	NÃO É NECESSARIO	20 PÉS
COMPRIMENTO (mm)	6000 – 7000 – 8000 - 12000	6000 – 7000 – 8000 - 12000



## PD 200

Máquina para dobrar feixes de 12000mm para 6000mm para facilitar o transporte de barras de vergalhão de CA50/CA60.



MODELOS	PD 200	PD 200 H	PD 200 V
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 20,00	3,40 ao 20,00	3,40 ao 16,00
BRAÇO ARTICULAVEL	NÃO POSSUI	HORIZONTAL	VERTICAL
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do Material (mm)	No. de Barras	No. de Barras	No. de Barras
4,20	50	50	50
5,00	40	40	40
6,00 / 6,35	25	25	25
8,00	20	20	20
10,00	12	12	12
12,50	08	08	08
16,00	04	04	04
20,00	02	02	00

## MACHADINHO

Máquina manual para dobrar vergalhões CA50/CA60 em blank com capacidade de dobra do  $\varnothing 4,20$  ao 16,00 mm ou INOX 304 maciço até  $\varnothing 12,7$  mm. Indicada para fazer estribos “carangueijos”.



MODELOS	P MACHADINHO
ESPESSURAS (Ø MM)	3,40 ao 16,00
CAPACIDADE DE PRODUÇÃO Ø do Material (mm)	No. de Barras
3,40	12
4,20	12
5,00	08
6,00/6,35	04
8,00	03
10,00	01
12,50	01
16,00	01



## TORCER E QUILAR

### PTR 12

Máquina automática para torcer e quilar arame recozido e arame galvanizado com dupla torção e carretel duplo equipado com sistema de engate rápido. Acompanha inversor de frequência para calibrar o passo da torção.



MODELOS	PTQ	PTR 12	PTR 12 500K
ESPESSURAS/MATERIAL	Arame Recozido: 1,20 ao 1,80 Arame Galvanizado: 1,20 ao 1,50mm	Arame Recozido: 1,20 ao 1,80 Arame Galvanizado: 1,20 ao 1,50mm	Arame Recozido: 1,20 ao 1,80mm Arame Galvanizado: 1,20 ao 1,50mm
FUNÇÃO	QUILAR	QUILAR / TORCER	QUILAR / TORCER
CAPACIDADE DE PESO NA GAIOLA	45 KG	45 KG	500 KG
PRODUÇÃO (kg/h)*	120	120	120

\*Consideramos a cada 60 segundo uma produção de 02 rolos de 1kg. Lembrando também que a produtividade depende do operador.



## SUPORE DE ROLO PF 3500

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 3500kg.  
Indicada para os modelos: P 120H CLP 20/25mm, P FORMAX F 20 DUO.  
Opcional versão Motorizada



## PF 2000

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 2000/2500kg.  
Indicada para os modelos: P FORMAX F6, V6, P 120HS, P 120H 12 e 16mm..



## PF 2500

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 2500kg.  
Indicada para os modelos: P FORMAX F8, V8, F12, V12, F16, V16, P FORMAX F12 E 16 DUO.  
Opcional versão Motorizada; e versão pneumática.



## PH 1500

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 1500kg.  
Indicada para os modelos: P 130H e P 140H.





## PH 300

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 300kg. Indicada para os modelos: P 130H e P 140H.



## PF 300

Suporte de rolo com capacidade para bobinas até 300kg. Indicada para os modelos da linha P FORMAX F6.



## PFT

Suporte de rolo do arame transversal com capacidade até 2000kg, para os modelos P FORMAX T e P FORMAX MALHA.



## PRÉ ALINHADOR H

Dispositivo móvel hidráulico ou pneumático para alinhar a ponta inicial do rolo auxiliando na entrada do equipamento.

Acionamento do cilindro por botão elétrico, com sistema escamoteável na vertical e horizontal.



## PORTA ESTRIBO

Coletor de Estribo com armazenamento de três hastas móveis e giratórias, com sistema de catraca sempre ao mesmo ponto de coleta.



# ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A POLIDOBRA oferece assistência técnica especializada remota ou presencial. Colocando o cliente em primeiro lugar para manter a satisfação em nossos equipamentos e garantir a qualidade de sua produção.



# PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Para evitar a espera por peças fundamentais no funcionamento de seu equipamento, contamos com um amplo estoque de peças de reposição para atendê-los com rapidez e excelência.

# PÓS-VENDA


Hoje um dos nossos diferenciais é atender o cliente de uma forma especial, focando não só a compra e sim todo o processo, visando principalmente o atendimento no pós venda.




# CONTATO

Fone: (14) 3103-8045


# ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Fone: (14) 99846-4798 

# COMERCIAL MÁQUINAS

Fone: (14) 99605-9340 

# PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Fone: (14) 99752-9717 

[polidobra@polidobra.com.br](mailto:polidobra@polidobra.com.br)

Estribadeiras  
Endireitadeiras  
Telas Eletrosoldadas  
Malhas Eletrosoldadas  
Dobradores  
Cortadores  
Torcer e Quilar  
Acessórios



WhatsApp Máquinas  
(14) 99605-9340



Polidobra Brasil



WhatsApp Peças  
(14) 99752-9717



@PolidobraBrasil

Fixo: (14) 3103-8045

Rua Nilton Salmen, 3-24

Distrito Industrial - 17034-430

Bauru | SP | Brasil

[polidobra@polidobra.com.br](mailto:polidobra@polidobra.com.br)

**CATÁLOGO  
2023**

[www.polidobra.com.br](http://www.polidobra.com.br)